

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)3C

Załącznik do poz. Nr

69

harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW i AROMATÓW
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	BLOK AROMATÓW - PARAKSYLEN (PP11)
Lokalizacja (Działka)	7-B

Nr technologiczny obiektu	Sekcja 100,200,300,600,700, WUAS
Nazwa obiektu	Czyszczenie aparatów – wymienniki ciepła

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
978	26P978MM.WYM01	50230735

Wymagany termin realizacji prac : wg harmonogramu.....
(ilość dni) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: 2 (dwie) zmiany.

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA
	Nr fabryczny:-....., Nr rejestracyjny:-....., Nr arch. dok. technicznej:-....., Nr inwentarzowy:-....., Inne dane: wg załącznika nr 1
I	
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): 1. Wykonanie czyszczenia: - wewnętrznego i zewnętrznego powierzchni rurek wkładów rurowych, - wewnętrznego: płaszczy, komór rozdzielczych, komór nawrotnych (osłon głowic pływających) i głowic pływających chłodnic wodnych, z wykorzystaniem technologii opartej o metodę hydrodynamiczną – zanieczyszczenie lekkie. Wykaz wymienników ciepła do czyszczenia stanowi Załącznik nr 1.

III	Zakres prac limituje odbiór instalacji																	
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:																	
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe															
	-	-	-															
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Sprzęt do realizacji prac - zabezpiecza Wykonawca.																	
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN pełni:																	
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail															
	Wiesław Dziurlikowski	24 / 256 66 90	wieslaw.dziurlikowski@orlen.pl															
Jarosław Gradecki	24 / 256 66 92	jaroslaw.gradecki@orlen.pl																
Warunki techniczne realizacji prac: Wg dokumentacji technicznej																		
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba:-..... na ciśnienie w płaszczu -MPa, w rurkach.....- MPa. (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*) Medium próby: - Inne parametry próby: - Próba odebrana będzie przez: (UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)																	
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: - protokół odbioru wykonanych prac. Odbioru prac z ramienia ORLEN dokona:																	
	<table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>Telefon</th> <th>Mail</th> </tr> <tr> <td>Wiesław Dziurlikowski</td> <td>24 / 256 66 90</td> <td>wieslaw.dziurlikowski@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Jarosław Gradecki</td> <td>24 / 256 66 92</td> <td>jaroslaw.gradecki@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Wiesław Dziurlikowski	24 / 256 66 90	wieslaw.dziurlikowski@orlen.pl	Jarosław Gradecki	24 / 256 66 92	jaroslaw.gradecki@orlen.pl						
Imię i nazwisko	Telefon	Mail																
Wiesław Dziurlikowski	24 / 256 66 90	wieslaw.dziurlikowski@orlen.pl																
Jarosław Gradecki	24 / 256 66 92	jaroslaw.gradecki@orlen.pl																
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja techniczna aparatów do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji . Załącznik NR 1. Wykaz aparatów do czyszczenia.																	
	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">Informacja o odpadach poremontowych</th> </tr> <tr> <th>Kod</th> <th>Nazwa odpadu</th> <th>Ilość (ton lub m³)</th> <th>Wytwórca Odpadu</th> </tr> <tr> <td>050103</td> <td>Osady z dna zbiorników i innych elementów instalacji</td> <td>0,2 t</td> <td>Wykonawca</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>			Informacja o odpadach poremontowych				Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu	050103	Osady z dna zbiorników i innych elementów instalacji	0,2 t	Wykonawca			
Informacja o odpadach poremontowych																		
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu															
050103	Osady z dna zbiorników i innych elementów instalacji	0,2 t	Wykonawca															
IX																		

Opracowujący

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu:
Reformingów i Aromatów

J. Gradecki
Jarosław Gradecki

Akceptujący

Główny Inżynier
Zespół Inżynierów Aromatów

W. Dziurlikowski
Wiesław Dziurlikowski

Zatwierdzający

Kierownik
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Reformingów i Aromatów

C. Zygański
Cezary Zygański

28.02.2025

Załącznik Nr 1

do zakresu rzeczowego M nr 69

WYKAZ APARATÓW DO CZYSZCZENIA – WYMIENNIKÓW CIEPŁA

Lp	Nazwa aparatu	Typ aparatu	Płaszcz aparatu		Komora rozdzielcza		Komora nawrotna		Głowica pływająca		Wkład rurowy			Wysokość zabudowy [m]
			Średnica płaszcza aparatu [mm]	Długość płaszcza aparatu [mm]	Średnica wew. komory rozdzielczej [mm]	Długość komory rozdzielczej [mm]	Średnica wew. komory nawrotnej [mm]	Długość komory nawrotnej [mm]	Średnica wew. głowicy pływającej [mm]	Długość głowicy pływającej [mm]	Wymiar rurek [mm]	Długość rurek [mm]	Ilość rurek [szt]	
1	Wymiennik 6-E3	U-rurka	650	3754	650	505	-	-	-	-	25,4x2,3	7421	74	1,5
2	Chłodnica 1-E3	z głowicą pływającą	760	5740	760	560	760	669	718	145	25x2,6	6000	410	8
3	Skraplacz 2-E4	multitube	150	6023 (x2)	150	510 (x2)	665	543	-	-	25x2,6	13247	12	16
4	Chłodnica 2-E12	z głowicą pływającą	970	5691	970	580	1050	512	926	200	25x2,6	6000	554	2
5	Chłodnica 2-E13	multitube	150	6023 (x2)	150	514 (x2)	665	533	-	-	25,4x2,11	13149	9	0
6	Chłodnica 3-E7	multitube	200	6023 (x2)	200	549 (x2)	844	603	-	-	25x2,6	13383	19	0
7	Chłodnica 3-E9	z wkładem prostym	200	1402	193,7	237	193,7	147	-	-	10x1	1505	112	0
8	Chłodnica 3-E10	z wkładem prostym	193,7	1402	193,7	237	193,7	147	-	-	10x1	1505	112	0
9	Chłodnica 6-E1	z głowicą pływającą	870	5749	870	560	950	693	826	100	25x2,6	6000	456	1
10	Chłodnica 6-E2	z głowicą pływającą	660	5759	660	552	738	616	618	100	25x2,6	6000	236	1,5
11	Chłodnica 7-E1	z głowicą pływającą	700	3408	700	600	800	545	670	150	25x2,6	4280	277	6
12	Chłodnica 9-E1	z głowicą pływającą	750	5777	750	680	850	664	695	140	25x2,6	6000	264	0
13	Chłodnica 9-E2	z głowicą pływającą	370	2626	370	506	440	408	320	100	25x2,6	2800	44	0

28.02.2025

Kierownik
Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu
Reformingów i Aromatów

Grzegorz Zygołciński

Główny Inżynier
Zespół Inżynierów Aromatów

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu
Reformingów i Aromatów

J. Gradecki
Jarosław Gradecki

Wiesław Dziurlikowski